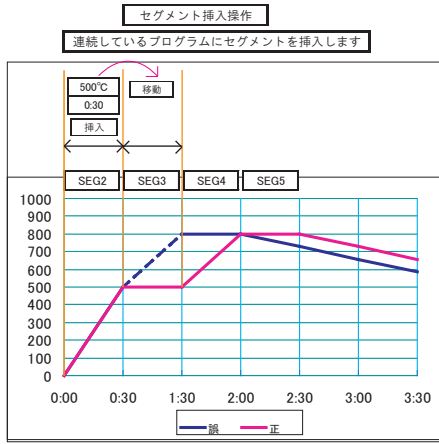


セグメント挿入操作一覧



PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

昇温500°Cで保持のセグメントを入力忘れミスをしてしまった場合セグメント挿入ができます。

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

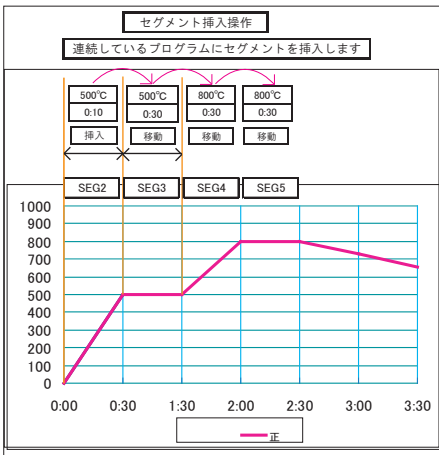
FUNCキー押しながらENTキーを押します

PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

セグメント2の追加挿入が完了しました。プログラムが正しいか確認してください

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

セグメント移動

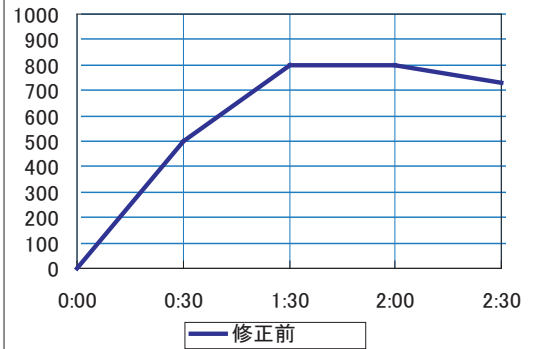


PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

ISN表示がでたら、ENTキーを押すとセグメントが挿入されます。

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

ENTキーで決定



PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

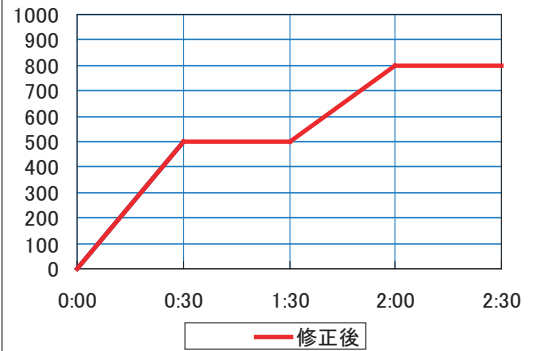
FUNCを押しながらPROGをおしてください

PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

セグメントが挿入されます。500°Cの間に挿入される場合500°C/10分のデータが挿入されます。

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

ENTキーで修正



PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

温度設定値
時間設定値

最初のセグメントは0度、0時間にしてください。

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

セグメント移動キー

PROG SEG PV SP OUT TM CYC CH1 CH2 BAT AT OT1 OT2 OT2 EV1 EV2 EV3 T1 T2 T3 T4 T5

0:10を0:30に修正

FUNC A/M PARA CLR
LOADER AT ENT

ENTキーで決定

挿入操作で、連続したプログラムを一度に編集できます